

Copran Zirkon Kullanma Talimatları & Teknik Veri



Spesifikasyonlar

yayınlanma tarihi: 02/02/2016

Üretici

Whitepeaks Dental Solutions GmbH & Co. KG
Langeheide 9 - 45239 Essen - Germany

Ürün/Ürün Tipi:

Copran (önsinterlenmiş Y-TZP zirkon bloklar) diş protezleri için:
Kronlar, 16 üyeye kadar maks. 2 ara gövdeli köprü veya arka bölgede
2 kron arası 2 aragövde , ön bölgede maks. 4 aragövdeli köprüler,
Veneerler, inlay onlayler, primer teleskoplar, barlar

Ürün Şekli:

disk şeklinde değişik yükseklikte Zirkon bloklar (renklendirilmiş /
şeffaf) kısmen pimli

Madde tipi:

ZrO₂ (itriumoxid-stabilize, tetragonal zirkonyum) / Tip 2, sınıf 6

CE işareti:

CE 0483 (tıbbi ürünler sınıfı IIa)

Kullanıcı Grubu:

Manuel veya CAD/CAM freze makineleri ile zirkon eğitimi almış
kişiler

Malzeme Özellikleri / Teknik bilgiler (son sinterleme sonrası değerler)

	Zr / Zr-i	Zr / Zr-i A1- D4	Smile (sadece 3 üyeye kadar)	Smile A1-D4 Symphony (sadece 3 üyeye kadar)
ZrO ₂	Dengede	93,99 - 94,89%	Dengede	Dengede
Y ₂ O ₃	4,95 - 5,35 %	4,95 - 5,35%	9,32%	8,48 - 9,21%
Al ₂ O ₃	0,15 - 0,35%	0,15 - 0,35%	0,05%	0,05%
Iron hyd.	0 - 0,01%	0,02 - 0,25%	0 - 0,002%	0,075 - 0,2%
ER3O ₃	0%	0%	0%	0 - 0,5%
CO ₃ O ₄	0%	0%	0%	0 - 0,005%
Diğer	0 - 0,06%	0 - 0,06%	0 - 0,02%	0 - 0,001%
Yoğunluk g/cm ³	6,05	6,05	6,046	6,046
Bükülme Direnci	1400MPa	1250-1400MPa	609MPa	609MPa

	Zr-i Monolith HT	Zr-i Monolith A1 -D4 Symphony	Pretty
ZrO ₂	Dengede	94,02 - 94,75%	Dengede
Y ₂ O ₃	5,15 - 5,55 %	4,88 - 5,55%	4,95 - 5,35%
Al ₂ O ₃	0,03 - 0,07%	00,03 - 0,07%	max.0,1%
Iron hyd.	0 - 0,01%	0 - 0,06%	max.0,01%
ER3O ₃	0%	0 - 0,05%	0%
CO ₃ O ₄	0%	0 - 0,0016%	0%
Diğer	0 - 0,02%	0 - 0,02%	0 - 0,06%
Yoğunluk g/cm ³	6,09	6,09	6,05
Bükülme Direnci	1100MPa	1100-1117MPa	1100 MPa

Spesifikasyonlar:

Copran biyo-uyumlu, tetragonal ve polikristalin zirkonyum dioksitten presleme yöntemiyle elde edilmiştir. İtiryum oksit ile stabilize edilişi, malzemeyi çatlaklara karşı korumaktadır. Tane irilik dağılımı ve Aliminyumoksit ilavesi ile altyapıların dayanıklılık derecesi yükseltilir. Böylece gerek laboratuvarlarda, gerekse kliniklerde işlem sırasında oluşabilecek zararlara karşı tolerans sınırları arttırılmış olur.

Diş tekniğinde Copran, içeriğinin olağanüstü mekanik özellikleri, yüksek kimyevi dayanıklılığı ve eşsiz biyolojik uyumluluğu sayesinde, estetik olanakları ön plana çıkartır. Bazı bloklar pimli veya çerçevesi ile birlikte verilir.

İşlenmesi:

Copran Zirkon bloklar CAD CAM sistemleri veya manuel yöntemlerle işlenir. Çekme katsayısı veya büyütme faktörü, kullanılan CAD/CAM sisteminde öngörülen şekilde verilir. Freze işlemi biten altyapılar daha sonra sinterlenir.

Sinterleme

Zirkon altyapıların şeffaflığını maksimum derecede korumak için lütfen yavaş program kullanınız.

	Hızlı Program	Normal Program	Yavaş Program	Transparan Program
Isıtma hızı	1100°C'ye kadar 50°C/Dak.	950°C' C'ye kadar 10°C/Dak.	950°C' C'ye kadar 5°C/Dak.	950°C'ye kadar 5°C/Dak.
Bekleme Süresi	Yok	Yok	Yok	Yok
Isıtma hızı	1500°C'ye kadar 20°C/Dak.	1500°C'ye kadar 6°C/Dak.	1500° C'ye kadar 2°C/Dak.	Nihai sıcaklığa kadar 2°C/Dak.
Bekleme Süresi	30 dak. nihai sıcaklıkta	90 dak. nihai sıcaklıkta	120 dak. nihai sıcaklıkta	120 dak. nihai sıcaklıkta
Nihai Sıcaklık	1500°C	1500°C	1500°C	1500°-1630°C
Soğutma	kapalı fırında kontrolsüz	kapalı fırında kontrolsüz	kapalı fırında kontrolsüz	kapalı fırında kontrolsüz

Bitim

Sinterleme işleminden sonra gerekirse elmas kaplı freze kullanılarak ıslak yöntemle işlenip, modele oturtulması sağlanır. Sinterli elmas, korundum taşları veya sert metal frezeler kullanılmamalıdır. Aşırı ısıdan kaçınılmalıdır.

Porselen Yüklemesi

Zirkon altyapılarda WAK değeri 10 ila 10-10.6⁻⁶/K arasında olan tüm porselen tozları kullanılabilir. Lütfen porselen tozlarının kullanma talimatlarına uyunuz. Genel olarak tavsiyemiz: Altyapıları tamamen porselen ile kaplanmasıdır.

1. Altyapıyı sıcak buhar ile temizleyiniz.
2. Kullanılan porselen tozunun özelliklerine göre fırın ısı ayarı ve soğuma sürelerini dikkate alınız.

Depolama şartları

Kuru depolama. Islaklık ve nemden koruyunuz.